

Załącznik nr 1
Specyfikacja techniczna

Wszelkie urządzenia opisane w dokumentacjach projektowych poprzez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia (np. nazwa wyrobu, producent, itp.) mają charakter poglądowy, a zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania wyrobów równoważnych. W przypadku występowania w dokumentacjach projektowych pochodzenia (producenta) wyrobów, dla których nie określono warunków równoważności, należy to źródło traktować jako przykładowe źródło pochodzenia, a nie wymaganie. Zawarty w dokumentacjach przetargowych opis wyrobu za pomocą znaków towarowych oznacza, że jest to opis funkcjonalności danego wyrobu uzasadniony specyfiką zamówienia, którego nie można było opisać za pomocą dostatecznie dokładnych określeń. W tych przypadkach wykonawca nie ma obowiązku zaoferowania konkretnego wyrobu, tzn. określonej nazwy wyrobu lub producenta nie musi brać pod uwagę w składanej ofercie. Dla zaoferowanych przez wykonawcę wyrobów należących do tej grupy, zamawiający nie wymaga wykazania „równoważności”.

1. Obudowa betonowa

- 1.1. wymiary zewnętrzne, fundament – do ustalenia z zamawiającym w trakcie realizacji;
- 1.2. obsługa rozdzielnic SN i nN – wewnętrzna / zewnętrzna – zależne od wymogu OSD;
- 1.3. fundament, bryła główna oraz dach wykonane jako kompletne samonośne konstrukcje żelbetowe;
- 1.4. fundament wyposażony w systemowe szczelne przepusty kablowe wraz z wkładami uszczelniającymi;
- 1.5. stolarka stalowa, żaluzje wentylacyjne;
- 1.6. dach betonowy odporny na UV ze spadkiem do 5°;
- 1.7. elewacja malowana według wskazanego RAL – do uzgodnienia;
- 1.8. Logotyp (zgodnie z załącznikiem nr. 6 pkt. 4)
- 1.9. ściana frontowa, ściana tylna, ściany boczne, dach - REI 120;
- 1.10. wewnętrzna instalacja uziemiająca;
- 1.11. wewnętrzna instalacja oświetleniowa.

2. Rozdzielnica średniego napięcia

- 2.1. Tor szynowy: Cu
- 2.2. Izolacja powietrzna
- 2.3. pole liniowe typu L nr 1, wyposażone w rozłącznik typu SF6, napęd ręczny, uziemnik, izolatory reaktancyjne, sygnalizacje napięcia;
- 2.4. pole pomiarowe typu Pr nr 2, wyposażone w rozłącznik typu SF6, napęd ręczny, 3 przekładniki prądowe, 3 przekładniki napięciowe z bezpiecznikami;

2.5. pole transformatorowe typu T nr 3, wyposażone w rozłącznik, uziemnik dolny.

2.6. Wkładki bezpiecznikowe.

3. Rozdzielnica niskiego napięcia

3.1. Napięcie znamionowe: 0,42 kV

3.2. Napięcie izolacji: 0,69 kV

3.3. Prąd znamionowy: 1600 A

3.4. Stopień ochrony: IP2X

3.5. Wyposażona w rozłącznik główny stacjonarny, napęd ręczny

3.6. Wyposażona w rozłączniki odpływowe listowe (bez wkładek bezpiecznikowych nN)

3.7. Rezerwa miejsca 50% (dla rozbudowy stacji ładowania) lecz nie mniej niż 2 odpływy dla stacji ładowania

3.8. Zamawiający określi listę odpływów na etapie realizacji stacji. Moc odpływów nie przekroczy mocy przyłączeniowej zawartej w warunkach przyłączenia.

4. Szafka pomiarowa

4.1. układ do pośredniego pomiaru energii wyposażony w: podstawę licznikową, listwę zaciskową, gniazdo 230VAC

5. Transformator

5.1. Transformator suchy

5.2. Moc transformatora: 400/630/800/1000/1250 kVA – zgodnie z warunkami przyłączeniowymi

5.3. Uzwojenia: Al/Al.

5.4. Poziom strat zgody z ECO2

5.5. Podkładki antywibracyjne

6. Warunki dostawy i magazynowania

6.1. Transport i rozładunek na koszt Wykonawcy, rozładunek w miejscu posadowienia.

6.2. Miejsce dostawy: Zgodnie z miejscem realizacji podanym w warunkach przyłączeniowych.

6.3. Wykonawca zapewnia możliwość zmagazynowania kompletnej kontenerowej stacji transformatorowej do 4 miesięcy od umownego terminu realizacji.

6.4. Wykonawca jest zobowiązany poinformować o planowanej dostawie z co najmniej wyprzedzeniem 2 dni roboczych.

7. Pozostałe wymagania techniczne:

- 7.1. Oferta powinna zawierać kontenerową stację transformatorową która stanowi techniczną i funkcjonalną całość umożliwiającą poprawną oraz bezpieczną pracę stacji transformatorowej wraz z wyposażeniem po wykonaniu przez zamawiającego przyłącza SN oraz poszczególnych odpyłów nN.
- 7.2. Oferta powinna być zgodna z wytycznymi zawartymi w normie PN-EN 62271-202:2014-12.
- 7.3. Oferta powinna być zgodna z projektem/warunkami przyłączeniowymi.
- 7.4. Kontenerowa stacja transformatorowa powinna spełniać wymagania i standardy należące do operatora systemu dystrybucyjnego na danym obszarze eksploatacji stacji czego potwierdzeniem będzie pozytywny protokół odbioru stacji, umożliwiający eksploatację, wydany przez operatora systemu dystrybucyjnego.
- 7.5. Przedmiot zamówienia powinien być dostosowany do charakterystyki pracy na potrzeby ogólnodostępnej stacji ładowania samochodów elektrycznych – obciążenie mocno zmienne z możliwym maksymalnym chwilowym obciążeniem, w większości praca w stanie jałowym.
- 7.6. Wyposażenie stacji w niezbędny sprzęt BHP, oznakowanie i PPOŻ (załącznik 6).
- 7.7. Dostarczenie wymaganych dokumentów (deklaracje, certyfikaty i karty katalogowe).
- 7.8. Dokumentacja powykonawcza wraz z pomiarami elektrycznymi.
- 7.9. Uwzględnienie rezerwy miejsca pod potencjalną kompensację mocy biernej dla stacji ładowania.
- 7.10. Wyposażenie stacji w elektroniczną skrytkę na klucz typu Master Lock.